



Новое производство – это прорыв, сравнимый с полетом в космос.

## Они стали первыми

К ЭТОМУ СОБЫТИЮ сотрудники предприятия и их деловые партнеры шли четыре года. Казалось бы, срок немалый, но здесь надо учесть, что проектные и строительно-монтажные работы, пусковые испытания – всё велось в режиме непрерывно действующих производств. И тут же строились другие объекты: новые очистные сооружения ввели в действие месяцем раньше, на подходе пуск двух производств – серной кислоты и диметилового эфира парфюмерного качества. Сказать, что это было непросто, – ничего не сказать, но щекинские химики справились с решением поставленных перед ними задач на отлично.



У нас – собственный подход к строительству, – пояснил **генеральный директор ОАО «Щекиноазот» Анатолий СУРБА**. – Это можно сравнивать со строительством хозспособом в советское время. То есть «Щекиноазот» самостоятельно

контролирует все процессы – проектирования, строительства, монтажа, материально-технического снабжения, подготовки кадров. У нас сегодня на площадке присутствуют проектировщик – северодонецкий «Оргхим» и генподрядчик – волгоградский «Нефтезаводмонтаж». И мы. И наши постоянные партнеры – такие, например, как корпорация Mitsubishi, которая помимо известных всему миру автомобилей производит не менее известные компрессоры, с ней «Щекиноазот» традиционно сотрудничает много лет.

Конечно, нанять управляющую компанию было бы, наверное, проще. Но это, во-первых, стоит огромных денег, а во-вторых, не дает стопроцентной уверенности в качестве работ. Тем более что мы говорим о принципиально новом производстве, не имеющем пока аналогов в мире. Есть комплексы, производящие аммиак и немного метанола, а у нас всё иначе – массовый выпуск метанола и меньше – аммиака. Возможно, наш опыт возьмут на вооружение другие...



**Олег МАКАРОВ – заместитель генерального директора – руководитель проектов компании «Щекиноазот»**. Он отмечает, что комплекс М-450/А135 – второй метанольный проект, после пущенного в 2011 году М-450.

# «Щекиноазот» устремлён в будущее

В компании «Щекиноазот» прошла торжественная церемония открытия нового производства – совмещенного комплекса по выпуску метанола и аммиака. Новая установка мощностью 450 тысяч тонн метанола и 135 тысяч тонн аммиака в год уже дала первую продукцию. Инвестиции в проект составили без малого 300 млн евро, что обеспечило создание 140 новых рабочих мест и выход на качественно новые рубежи.



Дан старт новому производству М-450/А-135.

– Пока будем поставлять товарный аммиак на рынок, но в ближайших планах – дальнейшая переработка этого продукта, – поясняет он. – Уже подписан контракт на строительство производства азотной кислоты и аммиачной селитры, а в перспективе – производство аммиака и карбамида.



**Заместитель коммерческого директора Татьяна АЛЕКСАНДРОВА** занималась материально-техническим обеспечением нового объекта.

– Я много лет работаю в компании «Щекиноазот», – признаётся она. – Конечно, когда мы только начинали реализацию масштабных проектов в рамках стратегии развития предприятия, было непросто. Сложность – и в новизне технологий, и в быстрой динамике процес-

са, в многообразии задач. Но со временем сформировались и знание рынка, и отношения с поставщиками. Стало понятно, что могут они и какие требования предъявляем мы. Последние в принципе просты: качество, надежность, экологичность, сроки поставок. И все мы прекрасно знаем, что новые проекты, которые инициирует Б. А. Сокол, – это единственное и верное условие благополучия предприятия, его дальнейшего развития. Тому, кто этого не понимает, наверное, да, действительно трудно.

## Добрые традиции плюс новые технологии

ОТКРЫВАЯ торжественную церемонию, **полномочный представитель**

**Президента РФ в Центральном федеральном округе Игорь ЩЕГОЛЕВ**



от имени главы государства поздравил собравшихся, среди которых были работники и ветераны «Щекиноазота», руководители крупных промышленных предприятий и организационных регионов, руководители исполнительной власти области, депутаты Государственной Думы и областного парламента.

– Мы знаем о славных традициях «Щекиноазота», всегда вносившего значительный вклад в развитие региональной и национальной экономики. Тульская область известна как кузница отечественного вооружения, сегодня она демонстрирует достижения в других отраслях промышленности, – сказал И. О. Щеголев. – «Щекиноазот» – уникальное предприятие с более чем 60-летней историей, оно традиционно обеспечивает внутренний рынок и работает на экспорт. Новый комплекс производств метанола и аммиака позволит снизить потребление ресурсов, что сделает продукцию более конкурентоспособной, а кроме того, это – новые рабочие места, дополнительные налоговые отчисления.

– И всё же главное богатство «Щекиноазота» – высокопрофессиональный коллектив. Именно благодаря ему реализуются все планы, стратегия развития предприятия, – напомнил химикам и гостям праздника **статс-секретарь – заместитель министра промышленности и торговли РФ Виктор ЕВТУХОВ**.



– Вообще Тульский регион входит в число наиболее динамично развивающихся благодаря вот такой синергии социально ответственного бизнеса, трудолюбия и таланта народа и поддержки областной власти, – подчеркнул он.

Затем заместитель министра вручил почетные грамоты Министерства промышленности и торговли РФ директору «Щекиноазота» по капитальному строительству А. Н. Ясюкевичу, главному специалисту ПГ В. А. Степанишину. Звания «Почетный химик РФ» были удостоены технический директор В. А. Курганов и начальник производства капролактама А. В. Успенский.

**Губернатор Тульской области Алексей ДЮМИН** также поздравил коллектив со знаменательным событием, особо отметив, что



Основные проекты 2018 года. М-450/А-135.



Установка диметилэфира.



Производство серной кислоты СК-200.

новый комплекс по производству метанола и аммиака – это только часть масштабной стратегии, реализуемой предприятием в последние 13 лет.

- Все мы знаем славную историю «Щекиноазота». И именно сочетание богатейших традиций и новых технологий позволяет предприятию уверенно занимать лидерские позиции в отрасли и в экономике области, - сказал он. - Вы создаете продукцию, которая пользуется спросом не только в России, но и в других странах, участвуете в масштабных социальных и благотворительных проектах. Уверен, что ввод новых мощностей станет весомым вкладом в развитие предприятия, отрасли, экономики Щекинского района и Тульской области.

Алексей Дюмин вручил Благодарность губернатора президенту компании «Щекиноазот» Б. А. Соколу, медали «Трудовая доблесть» II и III степеней генеральному директору предприятия А. К. Сурбе и заместителю гендиректора – руководителю проектов О. В. Макарову. Благодарственные письма губернатора получили заместитель технического директора по ПиЭБ В. В. Ордынец, заместитель начальника производства капролактама Р. В. Новиков, начальник производства метанола и аммиака А. Н. Леонов. Ценным подарком губернатора награжден заместитель генерального директора ОАО «Щекиноазот» А. Е. Сокол. Почетными грамотами правительства Тульской области был отмечен трудовой вклад главного энергетика предприятия А. А. Зейлера, заместителя начальника производства метанола и аммиака В. В. Каданина, энергетика ПГ Н. В. Ляличева.

Всего в этот день благодарственные письма и почетные грамоты Госдумы и Тульской областной Думы, благодарности главного федерального инспектора, Росхимпрофсоюза и Тульской федерации профсоюзов, администрации Щекинского района получили более 30 человек.

## Производство – это люди

ИМЕННО ОНИ отвечают за надежность и эффективность производства, за соблюдение планов и графиков, за бесперебойную работу оборудования, за качество и объем выпускаемого продукта. А новые технологии требуют новых знаний.



- Мы традиционно сотрудничаем на договорной основе с ведущими вузами, готовящими кадры для нашей отрасли – РХТУ им. Д. И. Менделеева, Новомосковским институтом РХТУ, Ивановским химико-технологическим университетом, ТулГУ, – кадры для нас готовит Щекинский политехнический колледж, - поясняет особенности кадровой политики директор «Щекиноазота» по управлению персоналом и социальному развитию Ирина ПОДЧУФАРОВА. - При этом мы очень заинтересованы в том, чтобы студенты еще в процессе обучения знакомились с производством. В колледже для этого практикуется дуальное образование, в вузах – производственная практика. При этом «Щекиноазот» делает всё, чтобы тонкости современного химического производства знали и преподаватели – мы проводим для них стажировки, ознакомительные экскурсии. Сейчас у нас около полусотни студентов-договорников осваивают будущую профессию в колледже. Лекции им читают в том числе и наши специалисты. Еще около 80 человек по направлению предприятия получают высшее образование в вузах-партнерах. А в этом году мы открыли химико-технологический класс с углубленным изучением химии и физики в Щекинском лицее.

Если говорить конкретно о подготовке персонала для проекта М-450/А-135, то мы ее начали за два года до пуска. Конечно, отбирали и проявившую себя в ходе



Более тридцати химиков получили в этот день награды. В их числе А. Е. СОКОЛ.



Проект, еще проект! Закладка камня в фундамент будущей установки М-500.

практики молодежь. Обязательной частью подготовки была стажировка на действующем производстве М-450. Сначала готовили начальников отделений, потом с их помощью начальников смен, затем, тоже общими усилиями, аппаратчиков конверсии, синтеза метанола, аммиака, машинистов компрессоров. Восемь специалистов по контрольно-измерительным приборам и автоматике проходили стажировку в компании Siemens, в специальном учебном центре обучали машинистов блочных систем управления агрегатами. Финальным этапом стало проведение испытаний на тренажерах, полностью и точно имитирующих производственный процесс.

Производство с каждым годом становится всё более сложным, наукоемким. Аппаратчик – специальность рабочая. Но человек, выбравший эту профессию, фактически управляет технологическим процессом, и здесь без соответствующей подготовки, без качественного образования не ниже уровня среднего специального здесь не обойтись. В идеале, сегодня и рабочему нужно высшее образование. И мы к этому стремимся. И надо сказать, что молодые люди по окончании вуза спокойно идут на рабочие должности – во-первых, потому что им предлагают интересную работу, которая к тому же хорошо оплачивается, а во-вторых, и они это прекрасно понимают,

рабочая специальность – первая ступень карьерной лестницы и начало большого пути.

## Когда мечта становится целью

«ЩЕКИНОАЗОТ» не просто предприятие с традициями. В систему ценностных координат здесь всегда, во все времена обязательно входило умение увидеть новое, готовность к прорыву и верность родному производству в любых обстоятельствах. Нынешнее руководство компании традиции уважает и хранит.



Поэтому, поблагодарив за поддержку Минпромторг РФ, губернатора Тульской области, деловых партнеров, в числе которых разработчик уникальных технологий компания Haldor Topsoe, отметив бесспорные заслуги поставщиков и подрядчиков, президент компании «Щекиноазот» Борис СОКОЛ подчеркнул особую роль трудового коллектива, который, невзирая на трудности, шел к главной цели – пуску четырех крупных, технологически и технически сложных и современных производств. Эти производства – не просто новые рабочие места с очень достойной зарплатой.

Комплекс М-450/А-135 не имеет пока аналогов в Европе и в мире. Его ввод позволит предприятию более чем вдвое против сегодняшнего увеличить объем выпуска товарной продукции.

Новая современная установка по производству серной кислоты позволит получать сырье нужного качества для производства капролактама непосредственно на площадке «Щекиноазота», что снизит себестоимость конечного продукта и повысит его конкурентоспособность на рынке. Производство диметилового эфира парфюмерного качества совместно с немецкой компанией PCC SE построено в рамках политики им-

портозамещения. Это первая в Российской Федерации установка по выпуску продукта определенных качественных параметров, востребованный как российским, так и мировым рынком.

Уникальная мембранная технология применена в новых очистных сооружениях, мощность которых обеспечит возможность обслуживать не только действующие, в том числе и предусмотренные к пуску в этом году, производства, но также и те мощности, которые войдут в строй в рамках будущих проектов.

А будущие проекты – ни для кого не секрет. В день открытия комплекса М-450/А-135 полномочный представитель Президента России в ЦФО Игорь Щеголев, замминистра промышленности и торговли РФ Виктор Евтухов, губернатор Тульской области Алексей Дюмин и президент ОХК «Щекиноазот» Борис Сокол заложили первый символический камень в фундамент будущего производства – М-500. Работа над проектом уже идет вовсю.

- Если в начале двухтысячных перед нами стояла задача спасти завод, вывести его из кризисной ситуации, а далее речь шла о том, чтобы стабилизировать положение предприятия, то сегодня мы говорим о том, что надо делать, чтобы достичь настоящего успеха, - обратился к коллективу и гостям Борис Александрович. - И открытие новых производств – очередной этап на этом пути.

Путь этот, может быть, и непрост, зато понятен: за М-500 последуют производство азотной кислоты и аммиачной селитры, комплекс по выпуску аммиака и карбамида. За 13 лет реализации стратегии компания «Щекиноазот» вложила в собственное развитие более 882 миллионов долларов собственных и кредитных средств, что позволило реализовать 16 крупномасштабных проектов. И в ближайшие годы на создание новых производств будет направлена сопоставимая по объему сумма.

При этом не стоит забывать, что параллельно с производственной реализуется масштабная социальная программа, направленная на повышение жизненного уровня работающих, стимулирование научного и художественного творчества, спортивного мастерства подрастающего поколения, поддержку ветеранов предприятия. Кстати, на торжественном открытии именно ветераны были в первых рядах почетных гостей.

Одна из приглашенных – Р. Г. МАСЬКО – проработала на «Щекиноазоте» более 40 лет, в том числе и на руководящих должностях. Производство она знает как свои пять пальцев. Вернее, знала...



- Мы проехали по всей площадке, посмотрели на новые установки, увидели, в каком порядке содержится территория, как обновилась старая цеха, - рассказывает Роза Григорьевна. - Оценили возможности новых производств – впечатления самые великолепные. Б. А. Сокол – молодец! Есть только один недостаток – нам в таких условиях потрудиться не довелось!

Надо ли удивляться, что все работающие на «Щекиноазоте» откровенно гордятся своей принадлежностью к большому, дружному, творческому коллективу.

- Убежден: всем мечтам суждено сбыться, - напутствовал коллег Борис Сокол. - Надо только слово «мечта» заменить на слово «цель», понятие «желание» – на понятие «задача», «стремление» – на «жизнь». Я горжусь нашим коллективом, сила которого – в каждом человеке, как сила каждого из нас – в коллективе.

Это и есть верный залог успешного будущего.

Наталья ЗЕЛИНЬСКА.  
Фото Александра КОЛЕСНИКА и пресс-службы компании «Щекиноазот».



Партнерам «Щекиноазота» нравится работать с компанией.



Очистные сооружения.