

# ФОРМУЛА БОЛЬШОЙ ХИМИИ

«Щекиноазот» предлагает клиентам качественные решения в области химии для нефте- и газодобычи, транспортировки и переработки, автомобилестроения, электронной, фармацевтической, агрохимической, целлюлозно-бумажной промышленности, водоочистки, изготовления текстиля, строительных материалов, промышленных и потребительских продуктов. Производственные успехи и значимость для российской химии обеспечили «Щекиноазоту» место в национальном реестре «Ведущие промышленные предприятия России – 2013». Хорошие итоги в преддверии года 60-летия компании.

В прошлом году «Щекиноазот» экспортировал в 24 страны около 72% от общего объема произведенной продукции. Щекинские химики летом этого года стали победителями престижного конкурса «Лучший российский экспортер 2013 года» в разделе «Химическая промышленность».

Эти достижения были бы невозможными без четкой стратегической программы развития, составленной с учетом перспектив химической индустрии и динамики рынка. Ее реализация в ОХК «Щекиноазот» началась с приходом на пост президента компании Бориса Сокола. Программа рассчитана до 2017 года и предполагает инвестиции в размере около \$770 млн.

В рамках стратегии развития уже реализован ряд масштабных проектов. В 2005–2013 годах в их воплощение вложено почти 14 млрд руб. Осенью 2011 года была введена в строй одна из крупнейших и современных в России установок по производству метанола М-450. Этот высокотехнологичный проект был реализован при участии всемирно известной датской компании «Хальдор Топсе», многолетнего партнера «Щекиноазота».

В 2013 году был воплощен еще один крупный проект – запуск водородной установки В-26, которая заметно снизила себестоимость производства капролактама и аммиака.

Новое производство, которое компания совместно с «Хальдор Топсе» планирует запустить в 2017 году, будет выдавать ежегодно 450 тыс. т метанола и 135 тыс. т аммиака.

Техническое совершенствование установки концентрированного ма-

лометанольного формалина (КММФ) позволило увеличить производство карбамидоформальдегидного концентрата (КФК) с 32 тыс. т в 2012 году до 47 тыс. т в 2013 году. В 2014-м предприятие должно достигнуть максимальной выработки КФК – 67 тыс. т.

«Щекиноазот» завершил работы по реконструкции Восточной подстанции. Увеличилась выработка электроэнергии. Впервые в истории завода обеспечена потребность промышленной площадки в энергоресурсах за счет собственных генерирующих мощностей.

Любой бизнес выигрывает от кооперации, ведь сотрудничество дает взаимный эффект и обоюдный импульс к развитию. «Щекиноазот» активно использует эти преимущества. Так, в 2009 году совместно с американской «Моментив» было открыто предприятие по выработке фенолоформальдегидных смол. А в партнерстве с немецкой «Петро Карбо

**ЭТИ ДОСТИЖЕНИЯ БЫЛИ НЕВОЗМОЖНЫМИ БЕЗ ЧЕТКОЙ СТРАТЕГИЧЕСКОЙ ПРОГРАММЫ РАЗВИТИЯ, СОСТАВЛЕННОЙ С УЧЕТОМ ПЕРСПЕКТИВ ХИМИЧЕСКОЙ ИНДУСТРИИ И ДИНАМИКИ РЫНКА**

Хем» реализуется проект строительства производства диметилэфира.

На территории «Щекиноазота» действует индустриальный парк «Первомайский». Эту площадку выбрали для размещения своих производств 19 российских и зарубежных компаний. В их числе – мировой лидер в сфере упаковочных технологий американская компания «Соноко Алкор». В парке созданы свыше тысячи новых высокопроизводительных рабочих мест, что является одним из приоритетов развития экономики Тульской области.

Действующие производства обновляются, развиваются. Так, на СП «Гексион-Щекиноазот» сейчас реализуется проект расширения линии фенолоформальдегидных смол – здесь монтируется второй реактор, новая автомати-



ФОТО: Щекиноазот

ческая система налива, увеличивается площадь складских помещений. Все это позволит значительно уменьшить потери при переходах с одного типа выпускаемого продукта на другой и расширить ассортимент смол.

«Щекиноазот» не только крупнейший производитель, но и активный участник социальной жизни района и области. Объем социальных расходов компании в прошлом году составил 56 млн руб., 14 млн руб. были направлены на содержание поликлиники, которая теперь оснащена современными приборами кардиологической, ультразвуковой и лабораторной диагностики, физиотерапии, новыми автомобилями скорой помощи. Порядка 17 млн руб. выделено на оказание благотворительной помощи учрежде-

ниям образования, здравоохранения, культуры и спорта. Летом «Щекиноазот» традиционно направляет сотрудников и их детей на отдых. В этом году в это инвестировано почти 4 млн руб. 220 работников предприятия побывали в Анапе, дети азотовцев бесплатно отдохнули в лагере при санатории-курорте «Алексин-Бор».

Еще одной важной инициативой «Щекиноазота» стал совместный гуманитарный проект трех известных семей – Топсе, Толстых и Сокол. Они создали благотворительный фонд, цель которого – помогать детям Тульской области: сиротам, ребятам из неблагополучных семей и не имеющим дома. Нет сомнений в том, что сотрудничество, которое помогало развивать бизнес, поможет и в меценатстве.