

Андрей ЖИЗЛОВ  
Геннадий ПОЛЯКОВ

Для объединенной химической компании «Щекиноазот» уходящий год стал временем больших свершений. Об итогах 2017-го и планах на 2018-й руководители компании рассказали в ходе пресс-конференции для областных СМИ.

#### В РИТМЕ РАЗВИТИЯ

Компания одновременно занимается воплощением сразу нескольких крупных проектов, которые будут завершены в наступающем году. Первый из них – это совмещенное производство, которое позволит выпускать ежегодно 450 тысяч тонн метанола и 135 тысяч тонн аммиака. Пусконаладочные работы на этом комплексе стартуют в первом полугодии 2018-го. Предполагается, что он, отработав даже неполный год, обеспечит повышение прибыли на 500 миллионов рублей. Объем инвестиций в этот проект – 18,5 миллиарда рублей.

– Это первая в мире установка с таким распределением мощностей, – отметил технический директор «Щекиноазота» Вячеслав Курганов. – Лицензиаром, разработчиком проекта и поставщиком стала датская компания «Хальдор Топсе», наш давний партнер. Используются энергоэффективные и ресурсосберегающие технологии, уделено важное внимание экологическим аспектам.

Другой проект – это комплекс по выпуску серной кислоты, который строят китайские партнеры «Щекиноазота».

– После пуска этой установки мы будем работать только с кислотой собственного производства, – отметил генеральный директор компании Анатолий Сурба. – Кроме того, планируем после ее ввода в строй переориентировать ефремовскую площадку по производству кислоты на работу с «КуйбышевАзотом».

Третий проект – строительство производства диметилового эфира – уникален для России: больше нигде в нашей стране не производят этот продукт, широко используемый в парфюмерии.

Кроме того, в 2017 году на площадке «Щекиноазота» начали выпускать компактированный сульфат аммония.

– Это высококачественное удобрение, такого уровня продукцию в России не выпускают, – подчеркнул Сурба. – Компактированный сульфат аммония имеет более крупные гранулы и выгоднее кристаллического.

Наконец, очень важным для предприятия станет ввод в строй новых очистных сооружений. Благодаря им «Щекиноазот» сможет очищать все промышленные стоки.

– В основе их работы лежит новый способ биологической очистки, – рассказал Курганов. – Стоки будут направлены в биореактор с ультрафильтрационной мембраной, и очищенная вода объемом до 600 кубометров в час сможет вновь поступать на предприятие для повторного использования. Это поможет снизить потребление «Щекиноазотом» воды из Упы.

#### Задачи на перспективу

Эти проекты – задание на ближайшее будущее. Но стратегия «Щекиноазота» такова, что пред-

# «Щекиноазот»: опережая время



Руководство «Щекиноазота» считает главным достижением 2017 года стабильную работу предприятия

приятие ставит перспективные цели. Впереди у щекинских химиков – новые задумки, которые постепенно становятся реальностью. Среди них – строительство комплекса по выпуску аммиака и карбамида.

– Мировое потребление карбамида растет по 5 процентов в год, и наши запланированные 600 тысяч тонн – это немного на международных масштабах, но очень значимо и для ефремовской площадки, и для Тульской области, – рассказал Сурба. – Надеемся, что, как и с метанольно-аммиачной установкой, государство окажет поддержку. А второе производство карбамида на 3,5 тысячи тонн в сутки планируем создать в Щекине. Подчеркну, что мы очень внимательно относимся к экологическим последствиям, – используем технологию, которая сведет выбросы к минимуму.

Реализация еще одного проекта стартовала буквально на прошлой неделе. Речь идет о комплексе по выпуску азотной кислоты и аммиачной селитры. Эта продукция позволит «Щекиноазоту» открыть новые рынки сбыта. Проект планируется воплотить к осени 2020 года.

– Его изюминка состоит в том, что мы теперь сможем весь получаемый на нашем производстве аммиак – 135 тысяч тонн – перерабатывать в аммиачную селитру, – отметил Сурба. – Это продукт с более высокой добавочной стоимостью. К тому же на рынке сейчас цены на аммиак упали, и перспективы у него не самые лучшие.

#### Ставка на профессионалов

За каждым свершением «Щекиноазота» стоят люди. Благодаря грамотности и компетентности сотрудников компании предприятие растет и развивается.

– Требования к персоналу в последние годы заметно возросли, – отметила директор по управлению персоналом Ирина Подчуфарова. – Современное оборудование сложное, и поэтому даже аппаратчик и машинист должны быть высококвалифицированными. Для того чтобы привлечь сильные кадры, мы сотрудничаем с вузами – Ивановским государственным химико-технологическим университетом, Российским химико-технологическим университетом и его Новомосковским институ-

том, а также с ТулГУ. Сейчас мы прорабатываем с РХТУ совместные программы подготовки кадров – от профориентационных мероприятий до создания в Щекине химического класса.

Кузницей кадров остается и Щекинский политехнический колледж. Студенты проходят на предприятии ежегодную практику и иногда, еще не получив диплом, становятся сотрудниками «Щекиноазота». Многие продолжают обучение в вузах.

– Все наши новые производства уже обеспечены кадрами, – подчеркнула Подчуфарова. – Ориентируемся на то, чтобы 80 процентов работников были с высшим образованием. Большая часть приходящих к нам – это молодые сотрудники, которым нет 30 лет. В каждом цехе, в каждом подразделении есть списки кадрового резерва.

«Щекиноазот» привлекателен в качестве места работы, поскольку это социально ответственное предприятие. За последние пять лет зарплата сотрудников выросла на 49 процентов, в том числе за 2017-й рост составит около 6,5 процента. Химики полностью обеспечены социальными гаран-

тиями, действует коллективный договор, подразумевающий, помимо установленных Трудовым кодексом гарантий, еще ряд выплат: к юбилеям, свадьбе, рождению детей, выходу на пенсию. Молодым специалистам компенсируют расходы на съемное жилье.

– Наш коллективный договор выполняется на 100 процентов, – отметил заместитель гендиректора по социальной политике и руководитель профсоюзной организации Дмитрий Коженкин. – Кроме того, организуем досуг наших сотрудников, бесплатные поездки в театры и музеи. В наших спартакиадах участвуют около 600 сотрудников. Большое значение придаем оздоровлению: около 300 человек ежегодно отдыхают на море, около 60 получают санаторно-курортное лечение. Примерно 90 детей наших сотрудников также летом отдыхают за счет предприятия. Не забываем ветеранов, всегда вручаем им подарки к праздничным датам.

Велик вклад «Щекиноазота» в благоустройство поселка Первомайский: около 30 фасадов домов уже привели в порядок, и эта работа будет продолжена. Кроме того, масштабный ремонт проведен во Дворце культуры и Доме спорта «Юбилейный», оборудован пруд с пляжной зоной. С помощью «Щекиноазота» Первомайский вполне способен стать самым благоустроенным поселком России.

\*\*\*

Совсем скоро щекинские химики вместе со всей страной отметят Новый год. С какими итогами приближается к празднику предприятие?

– Наше главное достижение – это стабильная работа завода, – подчеркнул Анатолий Сурба. – По всем видам продукции мы выполняем план, и ответственный труд нашего коллектива позволяет обеспечивать материальными ресурсами все промышленные проекты, которые реализует «Щекиноазот». Надеюсь, что успешно завершим все начинания. Желаю всем сотрудникам здоровья, благополучия, и пусть все их мысли и мечты сбудутся.



Новая установка по выпуску метанола и аммиака будет уникальной



В отремонтированном Доме спорта «Юбилейный» открылся клуб бокса