

«Щекиноазот»: развитие с опорой на инновации

Компания «Щекиноазот» в пятый раз стала победителем региональной премии «Тульский бренд»

Химическая промышленность является гордостью Тульской области, драйвером роста экономики региона и страны. И компания «Щекиноазот» - флагман в этом направлении. Одно из самых быстро развивающихся предприятий в РФ и мире. Его движение вперед опирается на инновации, высокие технологии в большой промышленной химии, реализацию крупных инвестиционных проектов.

Продукция щекинских химиков не только конкурентоспособна на мировых рынках, но по многим позициям превосходит зарубежных конкурентов.

Региональную премию «Тульский бренд» предприятие получает ежегодно: 25 ноября «Щекиноазот» стал лауреатом престижного конкурса в пятый раз.

— Для нас это, несомненно, большая честь! — говорит **Ирина Подчуфарова, директор по управлению персоналом и социальному развитию компании «Щекиноазот»**. — «Тульский бренд» — особая награда, знак народного признания. Такая оценка компании туляками — результат работы всего коллектива, каждого нашего сотрудника. Вместе с тем, эта награда ко многому обязывает, является стимулом для дальнейшего роста.



Премию «Тульский бренд» Ирина Подчуфарова вручил министр промышленности и науки Тульского региона Андрей Платов.

— Уходящий год для тульских химиков особенный - «Щекиноазот» отметил 65-летие...

— Да, год для нас юбилейный! На современном историческом этапе «Щекиноазот» — это постоянное движение вперед: новые производства, модернизация действующих мощностей, современные технологии... Наше предприятие последовательно реализует программу стратегического развития, в рамках которой за последние 15 лет реализовано 16 инвестпроектов с объемом инвестиций более 880 млн долларов.

Знаковым для нас был и 2018 год: тогда успешно завершилась реализация 4-х

крупных инвестпроектов. Запущены в эксплуатацию новые промышленные установки: комплексное производство метанола и аммиака мощностью 450 и 135 тысяч тонн соответственно, серной кислоты СК-200, диметилового эфира парфюмерного качества и современные очистные сооружения. И сегодня мы идем дальше!

Подчеркну: мы вводим в строй не просто новые мощности. Они высокотехнологичны, а по ряду параметров - уникальны. Многие технологические решения впервые применяются у нас. «Щекиноазот» является не только базой для развития производства, но и серьезной научной и технической площадкой: мы применяем только современные подходы, а при реализации проектов работаем с передовыми лицензиарами.

Работа над дальнейшим развитием предприятия продолжается постоянно. Даже сейчас, в непростое для бизнеса время, ни один проект не был приостановлен. Строится, во-первых, третий по счету цех метанола мощностью 500 тысяч тонн в год — благодаря этому наша компания, выпуская суммарно 1,5 миллиона тонн метанола в год, станет одним из крупнейших производителей этого продукта в Европе.

Во-вторых, работаем над возведением установки азотной кислоты и аммиачной селитры мощностью соответственно 270 и 340 тысяч тонн в год.

2 октября 2020 года состоялось еще одно знаковое событие: вступила в фазу подготовки к строительству реализация круп-

нейшего в истории предприятия проекта — высокотехнологичного производственного комплекса по выпуску аммиака и карбамида мощностью соответственно 525 и 700 тысяч тонн в год.

Его пуск намечен на 2024 год. Проект позволит не только занять достойную нишу на мировом рынке минеральных удобрений, но и станет дополнительным весомым аргументом для увеличения экспортного потенциала Тульской области. А это и дополнительные налоги в бюджет области, и новые рабочие места...

До 2024 года в компанию будет инвестировано более 1 миллиарда долларов, будет создано около 700 рабочих мест.

— Как получается у «Щекиноазота» не забывать и о социальной сфере?

— Мы придаем этому большое значение. Президент «Щекиноазота» Борис Александрович Сокол всегда подчеркивает: «Понастоящему компания успешна только тогда, когда она приносит пользу обществу и людям». Этот постулат определяет весь смысл нашей работы. «Щекиноазот» — градообразующее предприятие. В пос. Первомайском мы проводим ремонт зданий, объектов социального и культурного назначения, недавно построили городскую баню, к новогодним праздникам улицы поселка будут украшены гирляндами. На нашем балансе Дом спорта, заводская поликлиника. Здоровье химиков — первоочередная задача, тем более в условиях нынешней пандемии. Поддерживаем ветеранов и пенсионеров, подрастающее поколение. Организуем бесплатный летний отдых для детей наших сотрудников, ребятами бесплатно занимаются боксом и другими видами спорта. Сотрудники отдыхают по льготным путевкам от завода. «Щекиноазот» и в дальнейшем будет оправдывать доверие туляков и неустанно работать на благо Тульского региона.

Михаил КОПАНИЦА.