



На ЦПУ комплекса М-450/А-135.



Новое производство практически удвоило объём выпускаемого метанола.

не только в ведущейся параллельно строительству модернизации путевого хозяйства.

Производство двух видов продуктов предполагает наличие двух видов цистерн – под аммиак и под метанол, которые – в силу химических свойств этих веществ – отличаются в конструктивном плане. В связи с этим был увеличен парк вагонов – летом 2018 года компания «Щекиноазот» закупила 295 вагонов-цистерн производства «ТихвинХимМаш».

Напомним: в рамках контракта завод «ТихвинХимМаш» (входит в НПК ОВК) отгрузил в адрес ООО Транспортная дирекция НПО «Азот» (входит в состав ОХК «Щекиноазот») 176 вагонов-цистерн для перевозки метанола модели 15-6880 и 119 вагонов-цистерн для перевозки аммиака модели 15-6926. Под-

# «Щекиноазот» и РЖД: новые проекты – новый уровень сотрудничества

Сотрудничеству компаний «Щекиноазот» и «Российские железные дороги» – не один десяток лет. Основная часть продукции химического предприятия, в том числе и отгружаемая на экспорт, традиционно доставляется покупателю именно железнодорожным транспортом. Собственная транспортная структура предприятия вплотную увязана с работой станции Казначеевка Московской железной дороги – филиала ОАО «РЖД».

ДО СРАВНИТЕЛЬНО недавнего времени сотрудничество велось в заданном ключе. Но в 2011 году «Щекиноазот» ввел в эксплуатацию установку М-450, что позволило увеличить выпуск товарного метанола и довести его до уровня 450 тысяч тонн в год. Еще через 7 лет заработал комплекс М-450/А-135, что позволило удвоить ранее достигнутые показатели по метанолу и выйти на рынок с таким продуктом, как аммиак.

В день пуска нового производства руководители и гости предприятия заложили символический камень в фундамент нового метанольного комплекса – М-500. По завершении строительства «Щекиноазот» выйдет на лидирующие позиции по производству метанола в России. А в этом году компания вводит в строй новое современное производство серной кислоты и установку по выпуску диметилового эфира парфюмерного качества. В дальнейших планах – строительство производств азотной кислоты и аммиачной селитры, а также аммиака и карбамида.

Не стоит забывать, что уже сегодня компания «Щекиноазот» поставляет на отечественный и зарубежный рынки капролактамы, сульфат аммония (минеральное удобрение), формалин и фенолформальдегидные смолы. И опять так, без перевозок железнодорожным транспортом, здесь не обойтись.

2 ноября в компании «Щекиноазот» с рабочим визитом побывала представительная делегация филиала ОАО «РЖД» – Московской железной дороги во главе с начальником МЖД Владимиром Молдавером.

О прошлом и настоящем «Щекиноазота» гостям рассказали в музее трудовой славы предприятия. С ближайшим будущим они смогли ознакомиться, побывав на промплощадке. Здесь руководители МЖД и его структурных подразделений осмотрели новый комплекс по производству аммиака и метанола, введенный в эксплуатацию 7 сентября нынешнего года, другие действующие и готовящиеся к пуску производства.

Понятно, что такое динамичное наращивание объемов выпуска продукции невозможно без модернизации транспортной инфраструктуры. Она велась и ведется параллельно со строительством новых производств на промплощадке «Щекиноазота».

В переговорах о дальнейших совместных действиях ОАО «Российские железные дороги» вместе с Владимиром Молдавером представляли заместитель начальника Московской железной дороги (по Тульскому территориальному управлению) Александр Поталенко; начальник службы управления делами МЖД Рамиль Динмухаметов, начальник Московской дирекции управления движением Сергей Кобзев, начальник Московского центра фирменного транспортного обслуживания Марат Шайдуллин, заместитель начальника Московского центра фирменного транспортного обслуживания Алексей Жарский, заместитель начальника Московского центра фирменного транспортного обслуживания (по таможенной деятельности) Сергей Попов, исполняющий



Переговоры давних деловых партнеров: рабочий момент.

обязанности начальника технологической службы Московской железной дороги Илья Исканян, начальник технологического отдела Московского центра фирменного транспортного обслуживания Вадим Черкасов, начальник Тульского центра организации работы станций Александр Галкин, начальник Тульского агентства фирменного транспортного обслуживания Наталья Лебедева, ведущий технолог Тульской технологической группы Сергей Шестопалов, начальник станции Казначеевка Московской железной дороги Денис Крючков.

Компанию «Щекиноазот» в ходе переговоров представляли генеральный директор предприятия Анатолий Сурба, директор коммерческий Михаил Сероштан, заместитель директора коммерческого по транспорту Руслан Вишневу, первый заместитель генерального директора ООО ОХК «Щекиноазот» Олег Мاستрюков, а также генеральный директор ООО Транспортная дирекция НПО «Азот» Евгения Хомякова.

Ознакомившись с работой действующих современных производств и планами по реализации новых проектов, гости высоко оценили четкость и эффективность в реализации Стратегии развития «Щекиноазота», о чем Владимир Молдавер сообщил на встрече руководства двух компаний в зале для переговоров заводоуправления.

Взаимная заинтересованность в успеш-

ном выполнении программы развития химического производства понятна: ежегодно компания производит более 1 млн тонн грузов.

Взаимовыгодное сотрудничество двух компаний, заинтересованность в дальнейшем укреплении сотрудничества подчеркнул на встрече генеральный директор «Щекиноазота» Анатолий Сурба. В свою очередь, Владимир Молдавер назвал компании партнерами и компаньонами.

– Мы в значительной степени реализовали наш план действий, все технологические моменты, принятые ранее, и сегодня в полной мере готовы обеспечить порожним подвижным составом те объемы, которые вы будете отгружать, – отметил глава МЖД. – Нужно до конца отработать технологию вывоза готовой продукции... Наша совместная рабочая группа продолжит деятельность, в том числе по проработке технологической части. Посмотрим и логистику поставок грузов, продумаем кратчайшие маршруты...

Стоит отметить, что проект современного производства метанола и аммиака на промышленной площадке «Щекиноазота» предусматривал и строительство новых подъездных путей, путей для накопления подвижного состава и формирования групповых и маршрутных отправок. Прежняя система не могла принять дополнительную нагрузку, связанную с вводом в эксплуатацию установки М-450/А-135. И дело

важной состав используется для перевозки готовой продукции. Данные модели вагонов-цистерн превосходят по своим техническим и коммерческим параметрам существующие аналоги. Использование цистерн ОВК позволяет снизить транспортные расходы на железнодорожном тарифе, а также стоимость обслуживания этих вагонов, что весьма важно для экономики предприятия в целом.

На производственной площадке компании «Щекиноазот» хорошо отлажен механизм, неразрывно связывающий технологические цеха, железнодорожный цех и станцию Казначеевка. Оперативной информацией в постоянном режиме обмениваются персонал цехов, диспетчеры «Щекиноазота» и станции.

Транспортная дирекция «Щекиноазота» НПО «Азот» сотрудничает на основе взаимопонимания с ОАО «РЖД», работа организуется так, что все вопросы оперативно решаются в рабочем порядке и не сказываются на производственной деятельности промышленной площадки «Щекиноазота», а также Ефремовского филиала.

Вместе с тем дальнейшее развитие производства, увеличение объемов выпуска продукции требует актуализации подходов в совместной работе двух компаний.

Именно поэтому важными темами для обсуждения руководством «Щекиноазота» и Московской железной дороги – филиала ОАО «РЖД» стали вопросы маршрутизации, перспективы сохранения или отмены РЖД экспортной надбавки к тарифу, порядка оформления грузов, оптимизации технических процессов работы ст. Казначеевка, подъездного пути ОАО «Щекиноазот» и маневровой работы, согласования заявок на перевозку грузов, пропускной способности пограничных переходов РЖД и другие. Обсуждались и возможности перехода на ЭОД в оформлении перевозочных документов между РЖД и предприятием. В ходе встречи обе стороны продемонстрировали искреннюю заинтересованность в успешной реализации совместных проектов и выразили надежду на дальнейшее развитие взаимовыгодного сотрудничества.

Ульяна ПАНИНА.  
Фото пресс-службы  
компании «Щекиноазот».



В. И. МОЛДАВЕР. Отзыв в книге почетных гостей музея трудовой славы.



Перед макетом промплощадки компании «Щекиноазот».