

# Наш диметиловый эфир!

Щёкинский диметиловый эфир парфюмерного качества выходит на российский и мировой рынки.



**Промплощадка компании «Щёкиноазот» обновляется непрерывно.**



**О. МАКАРОВ: Идея строительства нового производства понятна – есть хорошая сырьевая, ресурсная и кадровая база.**

СОВМЕСТНОЕ предприятие компании «Щёкиноазот» и немецкого концерна PCC SE – ООО «ДМЭ Аэрозоль» – представило реальным и потенциальным потребителям новый для российского рынка продукт – диметиловый эфир парфюмерного качества. Новый – потому что до сих пор российские предприятия закупали этот компонент за рубежом. В нашей стране он не выпускался. Предприятие, созданное на промплощадке «Щёкиноазота», дает возможность получить максимально выгодный по соотношению цена – качество продукт.

**Где используется диметиловый эфир высокой степени очистки?** В первую очередь, это парфюмерное производство, работающее с аэрозольными упаковками. Не случайно на презентации щёкинского диметилового эфира гостям дарили небольшие пробники с уникальными ароматами, подобранными с учетом особенностей индивидуального вкуса и характера каждого.

Продукт ДМЭ предназначен для любых предприятий, использующих аэрозольную упаковку. Помимо косметического сегмента, это может быть и бытовая химия, и товары для строительства и ремонта – пены, лаки, краски...

**В чем преимущества ДМЭ?** В пропелленте, который, собственно, и вытесняет продукт из баллончиков, содержится минимальное количество воды и примесей, которые могут последовать за этим продуктом.

Специалисты отмечают максимальную степень чистоты – четыре, даже пять десятков – щёкинского диметилового эфира парфюмерного качества, наличие примесей в котором составляет миллиардные доли процента. ДМЭ не оказывает критического воздействия на озоновый слой атмосферы. А автоматизированное производство предельно минимизирует влияние на окружающую среду.

**Сколько стоит продукт?** Исторически сложилось, что цена ДМЭ на европейском рынке определяется с учетом котировок метанола плюс расходы на производство. В ООО «ДМЭ Аэрозоль» есть все возможности минимизировать затраты. Предприятие расположено на промышленной площадке «Щёкиноазота» буквально рядом с источником основного сырьевого компонента – метанола. Помимо расположения, есть и еще плюс – современная ремонтная база химической компании, ее энергетические ресурсы, кадровая, маркетинговая, логистическая службы. Технология позволяет минимизировать численность задействованного пер-

сонала крупнейшего в России производства до 38 человек. Именно столько специалистов здесь трудятся сегодня. Всё это позволяет успешно конкурировать на рынке, причем далеко не только на российский.

– Идея создания современного производства в России принадлежит нашим партнерам – компании PCC SE, – рассказывает **генеральный директор нового предприятия Олег МАКАРОВ**. – Думаю, решающую роль здесь сыграли известность компании «Щёкиноазот» как крупнейшего производителя метанола и наш признанный опыт в строительстве высокотехнологичных производств. Так что после недолгих переговоров в 2012 году было создано совместное предприятие «ДМЭ Аэрозоль». Все последующие годы мы шли к сегодняшнему результату – к производству высококачественного продукта, первому не только для «Щёкиноазота», но для России в целом, если говорить об объемах производства.

Работу осложняли санкции, кризис. Но мы выбрали лицензиара, искали источники финансирования. Объем вложений в проект составил 20 миллионов евро.

В результате лицензиаром стал фактический лидер рынка – компания ThyssenKrupp Uhde Engineering Services GmbH, чьи разработки специалисты сегодня признают лучшими. В 2016 году были подписаны два договора с Газпромбанком, начался выбор оборудования. В качестве генерального подрядчика была определена компания ПСК «Щёкиноазот», субподрядчик – екатеринбургское АО «Управляющая Компания Строительного Холдинга». Проектную документацию в российской части готовил новомосковский НИАП.

Для создания нового производства требовалось расчистить площадку, подвести необходимые коммуникации. Начало работ отсчитывается со второй половины 2016 года. При этом буквально через год мы уже приступили к монтажу оборудования. Особо следует отметить, что всё лицензионное оборудование было изготовлено в Германии, эти работы, как и последующий монтаж и пусконаладочный цикл, проходили под неусыпным контролем компании-лицензиара.

Первую партию диметилового эфира парфюмерного качества щёкинцы получили в декабре 2018 года.

ООО «ДМА Аэрозоль» работает пока не в полную мощность. Это естественно, выход на новый для компании рынок не может быть легким. И все-таки сегодня щёкинцы поставляют свою продукцию на предпри-

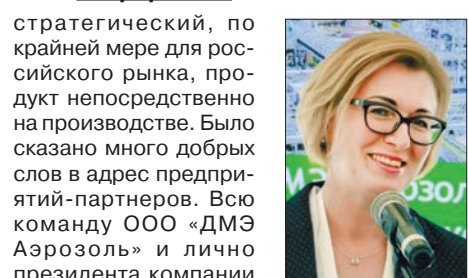
ятия России и Белоруссии. Но нацелены охватить и зарубежные рынки. Щёкинская установка ДМЭ позволяет выпускать 20 000 тонн продукции в год. Западные рынки, в том числе предприятия Польши, Чехии, Словакии, Румынии, Турции, уже закупили пробные партии – надо понять, как новый продукт впишется в существующие технологии, пройти процесс документальной его адаптации к требованиям стран Евросоюза. И немецкие, и российские партнеры убеждены: у проекта – большое будущее.



– Химия во взаимодействии двух компаний сработала, – подчеркнул, приветствуя участников презентации, **вице-председатель правления и управляющий директор PCC SE Альфред ПЕЛЬЦЕР**. – То есть сложились все условия

для взаимовыгодного партнерства. Это и человеческий потенциал, и степень доверия между партнерами, и наличие сырьевой базы, выстроенность отношений с банками. В случае со «Щёкиноазотом» были идеально соблюдены все условия. И сегодня радостный день – мы презентуем качественный продукт, который, я убежден, найдет своего покупателя.

Гостей повезли по непрерывно обновляющейся территории «Щёкиноазота», продемонстрировав современные производства и технологии. Презентовали



стратегический, по крайней мере для российского рынка, продукт непосредственно на производстве. Было сказано много добрых слов в адрес предприятий-партнеров. Всю команду ООО «ДМЭ Аэрозоль» и лично президента компании «Щёкиноазот» Бориса Александровича Сокола поблагодарила **руководитель филиала Банка ГПБ (АО) «Среднерусский» Наталья АНТОНОВА**.

– Сотрудничество группы компаний «Щёкиноазот» с Газпромбанком я считаю уникальным опытом, поскольку вместе мы реализуем проекты, каждый из которых имеет какую-то «изюминку» и способствует дальнейшему развитию российской экономики, – пояснила она. – Так, новое производство диметилового эфира, надеюсь, позволит в скором времени российским женщинам пользоваться качественной отечественной парфюмерией. Важно и то, что в России, на тульской земле возводятся производства глубокой переработки, применяются самые новые и передовые в мире технологии.

Перспективы постепенного перехода от выпуска сырьевых компонентов к производству продукции с более высокой добавленной стоимостью у предприятия действительно серьезные. **Генеральный директор компании «Щёкиноазот» Анатолий СУРБА** сообщил, что в скором времени акционеры будут решать вопрос об увеличении на 200 тысяч тонн объемов выпуска фенолоформальдегидных смол для мебельной промышленности. Но главное даже не в этом, а в том, что в условиях действующего производства «Щёкиноазот» реализует новые, всё более амбициозные проекты.

– Сейчас у нас в работе три очень важных и масштабных проекта. Это М-500 мощностью 500 тысяч тонн метанола в год, производство азотной кислоты и аммиачной селитры на 270 и 340 тысяч тонн продукции в год, а также производство аммиака и карбамида мощностью соответственно 525 тысяч и 700 тысяч тонн в год, – перечислил Анатолий Константинович. – Даже с учетом некоторого проседания рынка это будет фактическое утроение объемов производства. И ждать этого совсем недолго. Пуск новых мощностей намечен на 2023–2024 годы.

**Наталья ЗЕЛИНЬСКА.**  
**Фото Александра КОЛЕСНИКА.**



**«Дегустация» ароматов из новой аэрозольной упаковки.**