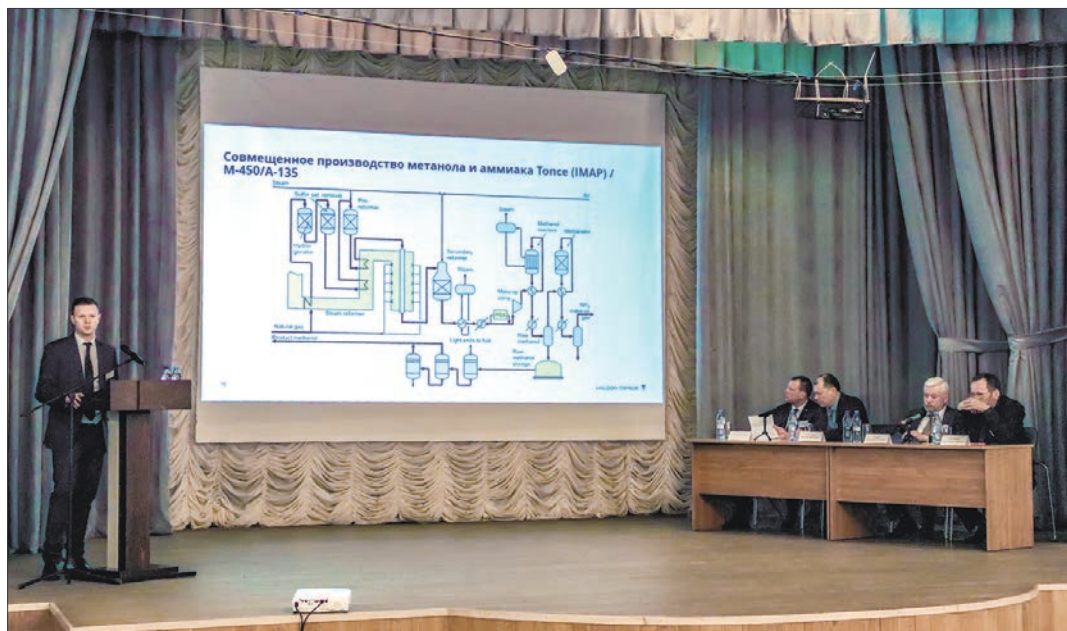


«Щёкиноазот». Ресурсосбережение как тренд развития

В ДК посёлка Первомайский Щёкинского района прошла международная конференция «Минеральные удобрения: современные тенденции энерго- и ресурсосбережения». Её организаторами выступили компания «Щёкиноазот» и международная научно-информационная компания «Инфохим».



Генеральный директор ОАО «Щёкиноазот» Анатолий СУРБА: «Сотрудничество предприятий, нашим коллективам, отрасли, стране».

У технарей не должно быть секретов друг от друга

О КАКОЙ БЫ отрасли промышленности сегодня ни шла речь, актуальность темы энергоэффективности трудно преувеличить. И всё же в большой химии вопрос ресурсосбережения еще не так давно был почти сродни гамлетовскому «Быть или не быть?».

Старые технологии, рост цен на сырьевые компоненты, такие, как природный газ, и энергоносители неуклонно снижали конкурентоспособность продукции постсоветского химпрома. Но время прошло, технологии изменились коренным образом. Но главное, изменился подход коллективов предприятий – от руководства до производственного персонала. Сегодня в понятие «ресурсосбережение» включают не только элементы «экономной экономики», но и меры, направленные на многократное снижение воздействия производств на окружающую среду.

О масштабах проблемы энерго- и ресурсосбережения в полной мере свидетельствует состав участников конференции. Среди них – представители крупных химических компаний. Так, МХК «ЕвроХим» делегировала для участия в обсуждении актуальных проблем представителей головного офиса и крупнейших предприятий – Новомосковской и Невинномысской компаний «Азот». Широко представлены были разработчики природоохранных технологий, фирмы, специализирующиеся на поставках и эксплуатации оборудования, производстве новых материалов, специалисты в сфере цифровой экономики и т.д. Всего в конференции приняли участие руководители и специалисты 66 организаций. И у каждого из них были свои цели и задачи. Так, например, Михаил Шкирев, представитель фирмы Haldor Topsoe – давнего партнера и лицензиара компании «Щёкиноазот» – рассказал о преимуществах комплексных установок, таких, как Метанол-450/Аммиак-135, она пущена на площадке «Щёкиноазота» в сентябре прошлого года. Среди плюсов не только снижение затрат при капитальном строительстве, экономия сырьевых и энергетических ресурсов, но и возможность чуткого реагирования на конъюнктуру рынка.

– Я приехал пообщаться с нашими деловыми партнерами, обсудить бли-

жайшие цели и задачи, – пояснил директор по сбыту в Восточной Европе и России компании «CHRIWA WASSERAUFBEREITUNGSTECHNIK» Олег КАПЛАН. – Надо быть в курсе дел тех, с кем работаешь, а для этого нельзя ограничиваться телефонными разговорами и перепиской, надо разговаривать, глядя друг другу в глаза.

Собравшихся приветствовал генеральный директор ОАО «Щёкиноазот» Анатолий СУРБА. Он отметил важность обсуждения технических, технологических вопросов и напомнил, что с развалом СССР большинство предприятий обособились и их инженерные службы «закрылись».

– В условиях такой закрытости почти все мы со временем обнаружили, что при разрешении тех или иных проблем периодически наступаем на одни и те же грабли, – подчеркнул Анатолий Константинович. – Понятно, что существуют коммерческая, финансовая тайны, но у нас, технарей, секретов друг от друга быть не должно, сотрудничество принесет пользу всем – предприятиям, нашим коллективам, отрасли, стране.

Действительно, при стремительном обновлении технологий, постоянном появлении всё более нового оборудования, средств контроля за техпроцессами и т.д. значимость постоянного взаимодействия преувеличить невозможно. Опыт коллег и партнеров – это тоже форма ресурсосбережения или движения к нему.

О прошедшем и будущем

КОМПАНИЯ «Щёкиноазот» в следующем году отпразднует свое 65-летие. За прошедшие годы здесь изменилось не многое – практически всё. С историей предприятия участники международной конференции ознакомили в музее предприятия. В трудовой биографии «Азота» было много интересного и поучительного. До второй половины восьмидесятых годов прошлого века здесь успешно выпускали не только жидкий аммиак, но также и карбамид, причем работали два производства. Продукция щёкинских химиков пользовалась огромнейшим спросом на внутреннем рынке и шла на экспорт – в добрые два десятка стран, причем не только социалистических. Оба производства были закрыты в числе первых из соображений экологической безопасности. Причину эту тогда многие работники предприятия – от рабочих до руководства – называли надуманной. Но факт, тем не менее, остается фактом.

С тех самых пор в линейке минудобрений, выпускаемых в Щёкино, оставался только сульфат аммония. В рамках Стратегии развития предприятия производство было модернизировано – с 2017 года здесь выпускают гранулированный сульфат аммония. И спрос на него повысился – в такой форме удобрение расходуется более рационально, а действует эффективнее. Есть и экспортные

поставки – в страны ближнего зарубежья.

В рамках той же Стратегии развития компания «Щёкиноазот» за последние 14 лет реализовала 16 инвестпроектов разной степени сложности общей суммарной стоимостью в 882 млн долларов. На очереди – новые этапы и новые – уже миллиардные – инвестиции.

Гости ознакомились с объектами, построенными в рамках Стратегии развития предприятия. Неизгладимое впечатление на них произвела экскурсия по промплощадке. Некоторые бывали здесь и раньше, они отметили, что наряду с возведением новых производств в порядок привели старые цеха и здания вспомогательных служб. Сегодня «Щёкиноазот» действительно выглядит как современное предприятие мирового уровня. А главное, таковым и является.

А на очереди – новый этап программы, часть проектов которого уже находится в стадии реализации.

О витаминах плодородия и не только о них

СРЕДИ ПРОЕКТОВ ближайшего срока реализации – комплексное производство азотной кислоты и аммиачной селитры.

– Это очень перспективный проект, – рассказал директор технический ОАО «Щёкиноазот» Вячеслав КУРГАНОВ. – Он рассчитан на выпуск 270 тысяч тонн кислоты и 340 тысяч тонн аммиачной селитры в год. Это ценное удобрение, пользующееся устойчивым спросом на рынке. Для нас это новое дело. Но, тем не менее, сроки обозначены жесткие – всего три года. Сейчас мы завершаем проектные работы и надеемся летом перейти к строительству.

Большие сроки реализации у другого проекта – комплексного производства аммиака и карбамида.

15 марта в Китае президент компании «Щёкиноазот» Борис СОКОЛ подписал соответствующий контракт. Проект будет осуществляться в сотрудничестве с Haldor Topsoe (аммиак) и Stamicarbon, ведущим мировым разработчиком технологий производства карбамида. Китайские партнеры берут на себя инжиниринг, поставки, строительство. Об этом сообщил генеральный директор «Щёкиноазота».

– После пуска установки по производству метанола М-500 мы станем крупнейшим производителем этого продукта в стране, – рассказал Анатолий Сурба. – Проект производства азотной кислоты и аммиачной селитры позволит удовлетворить запросы российских потребителей, а если обстоятельства сложатся удачно, то выйти и на внешний рынок. А вот с пуском производства аммиака и карбамида мы однозначно будем отправлять примерно 50% карбамида на экспорт, выполняя тем самым задачу, поставленную перед нами Президентом России В. В. Путиным и губернатором Тульской области А. Г. Дюминым. Завершение этого проекта намечено на 2024 год. Объемы выпуска планируются две тысячи тонн в сутки.

Что касается экологической безопасности новых производств, то они по уровню воздействия на окружающую среду не сравнимы со старыми.

– Это гарантируют новые технологии, обеспечивает достаточно строгое российское законодательство, – продолжает А. К. Сурба. – Уверенно могу сказать, что в России таких чистых производств пока еще нет...

Наталья ЗЕЛИНЬСКА.
Фото Андрея ТЕТЕРИНА.

