

«Щекиноазоту» исполнилось 60 лет

Советская химическая промышленность имела хорошую научную и производственную базу. Над ее созданием трудились тысячи ученых-химиков и инженеров. Одним из ярких примеров первоклассного химического производства, которое было создано в СССР, но действует и развивается и сейчас, является компания «Щекиноазот». О высоком качестве ее продукции свидетельствует в том числе то, что более 70% произведенной продукции экспортируется в 24 страны мира.

Сделано в СССР

Щекинский газовый завод был запущен в эксплуатацию 17 мая 1955 года. Эту дату в «Щекиноазоте» считают днем рождения предприятия, которому в этом году исполнилось 60 лет. Через три года после запуска было принято решение о перепрофилировании газового завода и создании на его основе полноценного химического комбината с широким ассортиментом выпускаемой продукции. В 1959 году началось строительство новых технологических линий по выпуску аммиака и карбамида, а завод был переименован в Щекинский химический комбинат.

Возможно, комбинат так и остался бы крепким середнячком, одним из десятков советских химвозможностей, если бы не одно обстоятельство. В 1962 году его возглавил Петр Михайлович Шаров – человек, который работал на нем с самого начала и прошел путь от молодого специалиста до генерального директора. И в следующем, 1963 году молодого директора ждало серьезное испытание – комбинат посетил первый секретарь ЦК КПСС, председатель правительства СССР Никита Хрущев. Этот «экзамен» был сдан на «отлично» – Никита Сергеевич остался весьма доволен увиденным. В 1960-х годах на Щекинском химкомбинате были введены в строй цеха карбамида, формалина и карбамидных смол, ионообменных мембран, производство капролактама и первая очередь по выпуску метанола.

В 1967 году на химкомбинате начали проводить эксперимент по повышению производительности труда, который получил название «щекинский метод». Он позволил за три года повысить производительность труда и объем выпуска более чем вдвое. Метод получил распространение по всему СССР и за рубежом, в узких кругах его называли – «шаровский». В 1971 году Щекинский химкомбинат был награжден орденом Ленина. А Петру Михайловичу и еще нескольким сотрудникам в 1976 году было присвоено звание Героя социалистического труда. В 70-е годы предприятие выпускало десятки наименований продукции: аммиак, метанол, капролактамы, карбамид, олеум, пищевую углекислоту, средства бытовой химии.

Эксперимент продолжается

За время своей работы комбинат несколько раз менял название: в 1975 году он был преобразован в ПО «Азот», современное название «Щекиноазот» он получил в 1993 году. Комбинат успешно преодолел экономические проблемы 90-х годов, а с начала «нулевых» на нем начался период устойчивого развития и модернизации мощностей под руководством президента «Щекиноазота» Бориса Сокола. Масштабная стратегическая программа развития «Щекиноазота» рассчитана до 2018 года. В 2005–2014



Борис Сокол с семьей Петра Шарова в день 60-летия «Щекиноазот». Открытие бюста П. М. Шарову в мае 2015 г.



Закладка первого камня нового производства метанола и аммиака. Председатель правительства Тульской области Ю. М. Андрианов и президент «Щекиноазот» Б. А. Сокол. 20 мая 2014 года



Ежегодно сотрудники компании отдыхают по льготным путевкам на Черноморском побережье

годах инвестиции в предприятие составили \$440 млн. В 2015–2018 годах их объем составит \$442 млн.

В рамках программы модернизации компания развивает высокотехнологичную переработку собственной продукции. В 2007 году было основано СП с американской корпорацией Hexion, в 2009 году на площадке «Щекиноазота» заработало производство фенолоформальдегидных смол. В 2013–2014 годах СП «Гексион-Щекиноазот» реализовало проект по расширению производства фенолоформальдегидных смол, запущен второй реактор, что дало возможность увеличения выработки смол с 55 тыс. т в год до 70 тыс., а в перспективе – до 110 тыс. т в год.

В 2012 году вместе с крупным европейским холдингом PCC SE (Германия) создано СП «ДМЭ Аэрозоль» – по организации на «Щекиноазоте» производства диметилового эфира парфюмерного качества.

На сегодняшний день на щекинском «Азоте» реализовано девять крупных инвестпроектов.

Среди них – высокотехнологичная установка по производству метанола М-450, водородная установка В-26. Эти проекты были осуществлены совместно со всемирно известной датской компанией-лицензиаром Haldor Topsoe. Заработала установка высококонцентрированного малометанольного формалина КММФ-60, технологически обновился цех окисления циклогексана на производстве капролактама. В мае 2014 года началась реализация проекта совместного производства метанола и аммиака М450-2/А135 по технологии Haldor Topsoe. Данное производство – второй крупнейший объект, возводимый в «Щекиноазоте», станет своего рода гарантом финансовой устойчивости компании на мировом рынке в любых ситуациях, в том числе и в условиях нестабильности цен на метанол. Прогрессивная технология совместного производства двух продуктов позволит выиграть от низких затрат на выпуск аммиака, а также экономить сырье и материалы и уменьшить воздействие на окружающую среду.

Таких производств на сегодня просто нет в России, в Щекино оно откроется уже в 2018 году – сегодня объект находится на этапе строительства.

...В индустриальном парке «Первомайский», который комбинат организовал на высвобожденных площадях, работают около 20 российских и зарубежных предприятий среднего и малого бизнеса. В частности, это американская компания Sonoco Alcore – единственный в России изготовитель картонных гильз спиральной навивки.

Забота о людях

«Щекиноазот» считается одним из самых привлекательных работодателей на российском рынке труда среди частных компаний. Работники предприятия регулярно проходят повышение квалификации. Помимо этого компания в партнерстве со средними учебными заведениями и вузами предоставляет будущим химикам широкие возможности для профессионального развития, действуют целевые образовательные программы. Можно учиться без отрыва от работы. Такой проект реализован «Щекиноазотом» совместно с Щекинским политехническим колледжем.

Комбинат содержит заводскую поликлинику, организует культурно-массовые и спортивные мероприятия, шефствует над спортивными, детскими, медицинскими, образовательными учреждениями, финансирует санаторный отдых сотрудников и их детей – на эти цели в текущем году направлено порядка 5 млн рублей. В рамках подготовки к празднованию 70-летия Победы Совету ветеранов предприятия было выделено 1,4 млн руб., ветераны войны получили к 9 Мая от предприятия по 7 тыс. руб.

«Щекиноазот» и Haldor Topsoe объединяют не только общие темы бизнеса и промышленного развития, но и гуманитарные проекты. Создан и работает Благотворительный фонд трех известных семей Тульской области – Топсе, Толстых и Сокол – в поддержку талантливых детей Щекинского района.

Можно с уверенностью сказать, что «Щекиноазот» – это успешная и устойчивая компания. Это производитель химической продукции с мировым именем и репутацией надежного делового партнера. «Щекиноазот» продолжает развиваться, внедрять новейшие технологии, диверсифицировать производство и расширять ассортимент.