

ОАО «Щекиноазот» –

новый этап развития в канун юбилея

2014 год был для коллектива Объединенной химической компании успешным. Продолжается освоение выпуска новых, востребованных рынком видов продукции. Расширяется сотрудничество с лидерами химического производства – как отечественными, так и иностранными партнерами.

В уходящем году состоялась церемония закладки камня в будущее производство метанола и аммиака. Возможность производить одновременно два продукта позволяет «Щекиноазоту» обрести дополнительную надежность. Планируется, что новая установка М450-2 будет пущена в эксплуатацию в 2017 году, ее мощность – 450 тысяч тонн метанола и 135 тысяч тонн аммиака ежегодно. Инвестиции составят около 270 миллионов евро. В создании метанольно-аммиачной установки «Щекиноазоту» помогает датская компания «Хальдор Топсе», лицензиар с мировым именем.

Реализуется совместный с немецкой корпорацией PCC SE проект по созданию и развитию производства диметилового эфира. Планируется, что новые мощности с годовым объемом выпуска высококачественного продукта в 20 тысяч тонн будут введены в строй в 2015 году.

Активно модернизируется цех сульфата аммония. В недалеком будущем до 90% щекинского удобрения должно выпускаться в виде крупного кристалла. Это принесет компании дополнительную прибыль. Практически все производимое удобрение отгружается в биг-бэги массой от 800 до 1000 кг. Щекинский сульфат аммония стал еще более популярен у многих крестьянских хозяйств России.

В активной стадии реализации – проект по расширению производства фенолформальдегидных смол на площадке российско-американского предприятия «Гексион – Щекиноазот». Цель – наладить производство широкого ассортимента смол в разных реакторах, чтобы при переходе с одного вида на другой не переназначивать оборудование. Плюс – выпуск опытных партий редких и новых видов смол...

Коллектив химической компании готовится отметить 60-летие родного предприятия. Оно начиналось в 1955 году как завод, получавший природный газ из бурого угля Подмосковья. Но в стране были построены магистральные газопроводы, и с 1958 года предприятие начало перепрофилироваться в мощный химический комбинат. В конце октября 1961 года были получены первые 247 тонн синтетического аммиака. 14 марта 1963 года на химкомбинате побывал с визитом глава Советского Союза Никита Сергеевич Хрущев. Он дал высокую оценку тому, как ударно щекинцы возводят мощности по производству минеральных удобрений.

Позже было освоено производство капролактама – сырья для текстильной промышленности. Одно за другим вводились в строй новые производства: метанола, олеума, пищевой углекислоты, бытовой химии. В 1967 году коллектив комбината начал экономический эксперимент по повышению производительности труда, который получил название «щекинский метод». Его суть: «работать не числом, а умением», персонала меньше – продукции



больше. В 1987 году решением правительства щекинский «Азот» перепрофилировался на выпуск экологически чистой продукции во имя сохранения музея-усадьбы Ясной Поляны.

В последние годы под руководством Бориса Сокола предприятие ориентировано на техническое развитие, внедрение новых современных технологий, автоматизированных систем управления. Реализуется стратегическая программа развития, рассчитанная до 2017 года, которая предполагает инвестиции в размере около \$ 770 млн. В рамках этой программы уже осуществлено 9 масштабных проектов. С 2005 года по 2013 в их воплощение вложено почти 14 млрд руб.

Так, в 2011 году введена в строй одна из крупнейших в России установок по производству метанола М-450. В 2013 году воплощен еще один проект – водородная установка В-26, что позволило заметно снизить себестоимость производства капролактама и аммиака.

10 июля 2014 года в рамках V международной выставки инноваций «Иннопром – 2014» в торжественной обстановке были подведены итоги конкурса «Лучший российский экспортер 2013 года». Компания «Щекиноазот» признана победителем в разделе «Химическая промышленность». Почетный диплом получил первый заместитель генерального директора компании «Щекиноазот» Олег Мاستрюков.

Компания остается одним из лучших производителей продуктов промышленной химии: метанола, капролактама, аммиака, карбамидоформальдегидного концентрата, циклогексана, азотных удобрений и многих других видов продукции. В свои почти 60 предприятие является лидером российской «большой химии».