

180

РАБОЧИХ МЕСТ появятся в компании «Щекиноазот» на новом совмещенном производстве метанола и аммиака.



Если компания «Щекиноазот» реализует все намеченные планы, то станет крупнейшим производителем метанола в России.

882

МИЛЛИОНА ДОЛЛАРОВ составляют инвестиции в строительство и расширение производства компании «Щекиноазот» с 2005 по 2018 гг.

«Щекиноазот»: стройка продолжается!

Лариса Тимофеева.
Фото Дмитрия Дзюбина.

Еще три года назад на этом месте была пустая площадка. А сейчас здесь активно идет строительство нового грандиозного проекта – совмещенного производства метанола и аммиака. Этот проект позволит компании «Щекиноазот» прочно занять позицию лидера химической промышленности в России.

Символический первый камень в строительство проекта был заложен в 2014 году. А уже в 2015 году, в знаковый для компании юбилейный год, была забита первая свая. Сейчас строительство в самом разгаре. Работа кипит практически круглосуточно, невзирая на погодные условия.

Корреспонденты «Слободы» побывали на строящемся объекте и увидели все своими глазами. О самом проекте, рабочих местах, перспективах и амбици-

озных планах компании нам рассказал Олег Макаров, заместитель генерального директора – руководитель проектов компании «Щекиноазот».

– Олег Владиславович, в чем уникальность нового проекта?

– В том, что в одной технологической цепочке получается сразу два продукта – метанол и аммиак. В мире такого агрегата пока нет. Это сложно, это ново, у многих эта технология пока реализована только на бумаге. А у нас будет первое в мире реальное производство! В планах – 450 тысяч тонн метанола и 135 тысяч тонн аммиака в год.

– В чем сложность строительства зимой и как удается не останавливать процесс и продолжать работы?



Олег Макаров

– Сложности, конечно, есть, и вызваны они отрицательными температурами. Но мы всегда находим выход из ситуации. Есть решение по заливке бетона при отрицательных температурах, есть специальные добавки к раствору, которые помогают не терять пластичности при транспортировке с завода до строительной площадки. Применяются технологии подогрева бетона, и таким образом достигаются планируемые показатели качества бетона в течение 7-8 суток, как и в теплое время года. Чтобы отделить помещения, мы применяем локальные тепловые пушки.

– Насколько этот проект экологичен?

– Специально для этого проекта у нас есть обременение – строительство очистных сооружений промышленно-ливневых сточных вод.

Все воды будут собираться и обеззараживаться на вновь строящихся очистных сооружениях. Твердых и газообразных отходов у нас минимальное количество, установлены современные катализаторы.

Новое производство отвечает всем современным требованиям промышленной и экологической безопасности.

– Расскажите о своих партнерах. Кто помогает вам в реализации проекта?

– Генерального подрядчика мы выбрали по тендеру – это волгоградская фирма «Нефтезаводмонтаж». У них лучшее соотношение цены, качества и сроков реализации, а на субподряде – 15 компаний. Есть и тульские компании. Рынок диктует, чтобы на строительстве работали только российские компании.

– На каком этапе сейчас ведутся работы?

– Сейчас мы ведем монтаж металлоконструкций, выполнено примерно 45% монтажа оборудования, уже начал монтаж технологических трубопроводов. Практически 95% земляных и бетонных работ завершены. У нас есть отдельный склад метанола, там уже тоже завершаются работы. В марте планируем приступить к пусконаладке.

– Когда планируется полностью завершить объект?

– Мы начали в 2013 году с разработки базового проекта. Плановый срок – второй квартал 2018 года. Основной объем строительно-монтажных работ должен быть завершен в этом году. Подготовка этого большого производства тоже занимает много времени. Это промывка, продувка, пропарка трубопроводов, испытание оборудования, которое уже смонтировано, а уже затем – пусконаладочные работы. На все это потребуется около полугода.

– Сколько дополнительных рабочих мест появится на «Щекиноазоте»?

– Около 180 рабочих мест. Сейчас, правда, с поиском рабочей силы сложно. Готовых аппаратчиков на рынке нет, а профессия эта довольно специфичная. Мы берем парней с высшим образованием и просто обучаем профессии на месте. Так что проблема решаема.

– Олег Владиславович, сколько было инвестировано в этот проект?

– Около 10 млрд рублей вложено на данный момент. Общие затраты – около 19 миллиардов.

– Какие перспективы открываются перед компанией после пуска объекта в эксплуатацию?

– Мы сравняемся с российскими лидерами по объему производ-

ства метанола. Наше предприятие не останавливается в развитии. Мы планируем строить третий агрегат метанола, который будет производить 500 тысяч тонн продукции в год. После реализации этого проекта через 4-5 лет мы станем лидерами в России по объему производства метанола.

Компания «Щекиноазот» уже с 2005 года реализует свои амбициозные проекты. Например, построенное по самым современным технологиям производство карбамидоформальдегидного концентрата, фенолформальдегидных смол. А в 2011 году на предприятии ввели в эксплуатацию крупную высокотехнологичную новейшую в России установку по выпуску метанола М-450.

Не собирается почивать на лаврах компания и дальше. Совместно с германской компанией ПетрокарбоХем будет построена уникальная для России установка диметилового эфира парфюмерного качества.

В партнерстве с китайскими компаниями – установкой компактирования сульфата аммония и серной кислоты. Всего с 2005 по 2018 год инвестиции в реализацию стратегической программы развития «Щекиноазота» составят 882 миллиона долларов.

Очередной вклад компании «Щекиноазот» в промышленное развитие Тульской области – это рекордные объемы продукции, высокий уровень промышленной безопасности, новые рабочие места. С такими показателями стать лидерами в химической промышленности России вполне реально. Впереди у компании – новые, не менее глобальные проекты.



Общая площадь строительства нового грандиозного проекта – совмещенного производства метанола и аммиака – примерно 5 га.