Читайте online версию газеты на
MYSLO.RU/PRESSA

9

КРУПНЫХ ИНВЕСТИЦИОННЫХ ПРОЕКТОВ реализовано на предприятии с 2005 по 2014 годы. В том числе – строительство водородной установки, запуск производства метанола и др.

Работники «Щёкиноазота» Николай Бажин, Василий Медведев, Людмила Васильева и Дмитрий Кисихин отмечены Благодарностями Президента РФ.

882

МИЛЛИОНА ДОЛЛАРОВ будет инвестировано в производство в рамках Стратегии развития «Щёкиноазота», рассчитанной до 2018 года.

Сотрудникам «Щёкиноазота» – награды Президента

Екатерина Белова.

В первых числах февраля на «Щёкиноазот» пришла радостная новость: государственными наградами отмечены коллектив, руководство и работники предприятия.

Звонок от главы региона

Вечером 4 февраля в квартирах работников «Щёкиноазота» раздались телефонные звонки: врио губернатора Тульской области Алексей Дюмин лично поздравил людей с президентскими наградами и поблагодарил за работу. Изумление, радость, гордость – эти эмоции и сейчас, спустя несколько дней после звонка, переполняют щёкинских химиков.

Людмила Васильева

– Я была дома, когда зазвонил телефон, – говорит **Людмила Дмитриевна Васильева,** аппаратчик производства сульфата аммония ОАО «Щёкиноазот». – Не могу передать, как я удивилась и была рада!

Николай Бажин

– Конечно, это было для меня огромным сюрпризом. Неожиданно и приятно! – говорит **Николай Васильевич Бажин,** аппаратчик цеха компрессии и синтеза аммиака ОАО «Щёкиноазот». – Знаю, что на награждение были представлены несколько наших работников, но то, что именно я буду отмечен Благодарностью Президента, совершенно не ожидал!

Кроме Людмилы Васильевой и Николая Бажина, Благодарностью Президента РФ также были отмечены Дмитрий Кисихин, аппаратчик конверсии водородной установки, и Василий Медведев, машинист компрессорных установок кислородного цеха. Благодарность объявлена и всему коллективу «Щёкиноазота» – за достигнутые трудовые успехи и высокие показатели в профессиональной деятельности.

Почетной грамотой Президента Российской Федерации награждён Борис Александрович Сокол, председатель совета директоров (президент) ОАО «Щёкиноазот».

«Здесь мы на своём месте»

Стабильность, интерес к работе, возможность развиваться, осваивать новое оборудование, комфортные условия труда, – это лишь некоторые из множества причин, о которых говорят работники предприятия, отвечая на вопрос о многолетней верности заводу. Здесь сформирована благоприятная атмосфера, которая, помимо материальных благ, позволяет получать удовольствие от работы, участвовать в развитии завода, учиться и развиваться самому.

Василий Медведев

...Василий Иванович Медведев пришёл на завод в 1964 году машинистом и остался верен как предприятию, так и выбранной специальности: сегодня он машинист компрессорных установок 6-го разряда. Его рабочая биография получилась богатой на события и достижения: здесь и постоянное освоение нового оборудования и технологий, и зарубежная командировка на химкомбинат в КНДР, где он налаживал оборудование и готовил кадры, и обучение молодых рабочих на родном «Щёкиноазоте»... На заводе вспоминают: машинист Василий Медведев всегда был неравнодушным участником рабочего процесса – он вносил предложения, критиковал, с его подачи не раз проводилась модернизация, позволившая экономить сырьё и энергоресурсы.

– Менять работу никогда не хотел и не собираюсь. Я хорошо знаю своё дело и оборудование, с которым работаю, – говорит Василий Иванович. – Чувствую себя на своём месте!

– А я всю жизнь – более 34 лет – работаю в химической промышленности, – рассказывает **Дмитрий Александрович Кисихин,** аппаратчик конверсии отделения по производству водорода. – Начинал учеником электрослесаря, постепенно освоил несколько смежных специальностей, шесть лет руководил производством метанола – был мастером, начальником установки, заместителем начальника цеха. Когда на заводе в 2007-2011 годах оборудовали новое производство метанола, меня как одного из самых опытных работников, привлекли к строительству и пусконаладке водородной установки. Предприятие развивается, постоянно модернизируется, и мне интересно работать с передовыми технологиями. Кстати, на предприятии более 35 лет трудились мои родители, сестра. Можно сказать, трудовая династия!

Установка по производству метанола – одна из самых современных в России.

Дмитрий Кисихин

Своя рабочая династия есть и в семье Людмилы Васильевой, аппаратчика производства сульфата аммония. Сама Людмила Дмитриевна трудится на заводе уже 45 лет, 23 года назад сюда же пришла её дочь, затем и племянница.

– Я с 20 лет на «Щёкиноазоте», это мое первое и единственное место работы, – рассказывает Людмила Дмитриевна. – Не раз предлагали перейти в другой цех, но мне на своём месте очень интересно, хотя работа – сложная и ответственная. Моя задача – обеспечивать стабильный и безаварийный технологический процесс, а для этого нужно в совершенстве знать оборудование, постоянно осуществлять контроль его состояния. Работа интересная, зарплата стабильная и коллектив прекрасный: вокруг меня все эти годы трудятся очень хорошие люди!

– Почему я столько лет работаю на заводе? Это моё место, моя работа, я знаю её в совершенстве, – говорит Николай Бажин, аппаратчик синтеза цеха компрессии и синтеза аммиака. – Я на «Щёкиноазоте» с 1983 года, освоил несколько специальностей, получил высший квалификационный разряд, стал мастером смены. Вот уже более 20 лет передаю свои знания молодым рабочим.

Николай Васильевич – настоящий рационализатор: при его непосредственном участии модернизировалось оборудование, внедрялись новые методики и схемы технологических процессов, что позволило увеличить производительность, снизить энергозатраты и повысить безопасность производства.

Большой путь продолжается!

Люди – главное достояние предприятия, именно благодаря им, их труду и знаниям, «Щёкиноазот» развивается. Так было на протяжении всей истории завода, но особенно масштабным и динамичным это развитие стало в начале 2000-х, когда компанию возглавил **Борис Сокол,** её нынешний президент.

Борис Сокол

В те времена за внешней стабильностью всей экономики уже ощущалась необходимость в переменах, в росте, в налаживании новых экономических связей, иных подходах, работе на перспективу. Для «Щёкиноазота» именно эти годы ознаменовались новым подходом к производственной, маркетинговой, кадровой политике компании.

С 2005 года компания приступила к реализации новой стратегии развития до 2018 года с общим объемом инвестиций 882 миллиона долларов. Капиталовложения в размере 442 миллионов долларов уже освоены: реализовано 9 проектов, которые работают и дают результаты. Запущено производство фенолоформальдегидных смол, обновлено производства формалина и уротропина, реконструирован цех сульфата аммония. В короткие сроки на предприятии была построена одна из самых современных в России установок по производству метанола М-450 по технологии датской компании «Хальдор Топсе». В сотрудничестве с этой компанией была построена и новая водородная установка.

Что дальше? А дальше – совмещённый комплекс по выпуску метанола и аммиака, который строится с 2015 года и должен быть введен в 2018 г. Реализуется совместный с зарубежными партнёрами проект производства диметилового эфира парфюмерного качества, которое позволит получать до 20 тысяч тонн продукции в год и освоить новые рынки.

В планах – строительство производства серной кислоты (пуск намечен на 2017 год), новых очистных сооружений. Рассматривается возможность возвращения на площадку предприятия производства карбамида и ряд других проектов. Вместе с их реализацией на предприятии появятся новые рабочие места, продолжатся трудовые династии и, будем надеяться, будет ещё немало поводов поздравить работников завода с высокими наградами!

на правах рекламы