

**Полиамид 6  
стеклонаполненный****ПА-СВ20  
ПА-СВ25  
ПА-СВ30****Спецификация****ТУ 6-13-00204027-142-2004****Технические параметры**

Наименование показателя	ПА-СВ20	ПА-СВ25	ПА-СВ30	Методы испытаний
Внешний вид	гранулы однородного цвета			по п.5.3
Массовая доля гранул, размером 2-5 мм, %, не менее	97	97	97	по п. 5.4
Изгибающее напряжение, при максимальной нагрузке, МПа, не менее	150		200	по ГОСТ 4648 и п.5.6
Прочность при растяжении, МПа, не менее	120	130	155	по ГОСТ 11262 и п.5.8
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	3		3	по ГОСТ 11262 и п.5.8
Модуль упругости при изгибе, ГПа, не менее	4,5	-	7,2	по ГОСТ 9550
Линейная усадка при литье, %	0,5-0,8	0,5-0,8	0,5-0,8	по ГОСТ 18616
Массовая доля наполнителя, %	20±3	25±3	30±3	по п.5.5
Ударная вязкость по Шарпи на образцах без надреза, кДж/м <sup>2</sup> , не менее	35	40	50	по ГОСТ 4647 и п.5.7

**Справочные показатели**

Наименование показателя	ПА-СВ20	ПА-СВ25	ПА-СВ30	Методы испытаний
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,25-1,31	1,28-1,34	1,32-1,38	по ГОСТ 15139
Температура плавления, °С	220±10	220±10	220±10	по ГОСТ 21553
Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не менее	10 <sup>13</sup>	10 <sup>13</sup>	10 <sup>13</sup>	по ГОСТ 6433.2 и п.5.11
Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом*см, не менее	10 <sup>13</sup>	10 <sup>13</sup>	10 <sup>13</sup>	по ГОСТ 6433.2 и п.5.11
Электрическая прочность, кВ/мм, не менее	20	20	20	по ГОСТ 6433.3 и п.5.12
Показатель текучести расплава (230°С; 21,19 Н; 2,095 мм)	2-6	2-6	2-6	по ГОСТ 11645 и п.5.13
Твердость, МПа, не менее	137	137	137	по ГОСТ 4670 и п.5.14

**Общие сведения**

ООО Объединенная Химическая Компания «Щекиноазот»  
Россия, 301212, Тульская область, Щекинский район  
п. Первомайский, ул. Симферопольская, д. 17  
тел.: +7 (48751) 9-67-81, факс: +7 (48751) 9-22-21

Полиамид 6 стеклонаполненный – инженерный пластик на основе термопластичного полимера полиамида 6 и изменяющего его свойства стекловолокна.

Обозначения:

ПА – полиамид 6

СВ – стекловолокно

20, 25, 30 – массовая доля наполнителя

Полиамид 6 стеклонаполненный применяется для производства методом литья деталей и компонентов в автомобилестроении, высокотехнологичных, промышленных и потребительских продуктов.

### **Требования безопасности**

Полиамид 6 стеклонаполненный при комнатной температуре не токсичен и не оказывает вредного влияния на организм человека.

При нарушении режима переработки возможно разложение полиамида 6 стеклонаполненного с выделением в воздух смеси летучих продуктов, содержащей оксид углерода, аммиак и капролактam. Начало разложение при температуре выше 250<sup>0</sup>С.

### **Упаковка**

Полиамид 6 стеклонаполненный упаковывают в мешки клапанные из полиэтилена или мешки из полипропилена с полиэтиленовым вкладышем по НД; мешки бумажные четырех пятислойные по ГОСТ 2226 с полиэтиленовым вкладышем по ГОСТ 19360; мешки полиэтиленовые по ГОСТ 17811, изготовленные из пленки толщиной 0,22±0,03мм или в иную упаковочную тару, обеспечивающую сохранность полиамида наполненного.

Масса одного мешка (нетто) должна быть:

- полиэтиленового-25±1 кг;
- полипропиленового мешка-30±1 кг.

Допускается упаковка в мягкие специализированные контейнеры из полимерных тканей типа BIG-BAG по нормативной документации. Упаковка должна быть герметичной, исключая попадание посторонних предметов, воздуха, влаги. Масса нетто в единице продукции согласовывается с потребителем.

## **Применение**

ООО Объединенная Химическая Компания «Щекиноазот»  
Россия, 301212, Тульская область, Щекинский район  
п. Первомайский, ул. Симферопольская, д. 17  
тел.: +7 (48751) 9-67-81, факс: +7 (48751) 9-22-21

[www.n-azot.ru](http://www.n-azot.ru)