



Испытания удобрений сульфат аммония производства **ОАО «Щекиноазот»**

Алексей Калашников, Виктор Егоров, отдел Продукт Менеджмента

AMAZONE

Внесение сульфата аммония распределителем удобрений ZA-M 900

28 Апреля 2015 г. в населенном пункте Ченцовы Дворы (Тульская область) на базе хозяйства КФХ Степанов были проведены испытания по внесению двух типов удобрения «сульфат аммония» производства ОАО «Щекиноазот» при помощи распределителя удобрений ZA-M 900 производства компании Амазоне.



Внесение сульфата аммония распределителем удобрений ZA-M 900

В качестве машины для внесения удобрений использовался распределитель ZA-M 900 производства компании Амазоне с приводом дисков от ВОМ и механической настройкой нормы внесения удобрений.

Проводились испытания двух типов сульфата аммония:

МЕЛКАЯ ФРАКЦИЯ 0.93 мм

КРУПНАЯ ФРАКЦИЯ 2 мм



Этапы работы и основные настройки при внесении удобрений

Внесение удобрений осуществлялось на рекомендованном инструкции по эксплуатации расстоянии от земли до распределяющих дисков в 80 см.



Этапы работы и основные настройки при внесении удобрений

При испытаниях использовалась норма внесения удобрений - 200 кг/га.
Скорость движения при испытаниях выбрана равной – 12 км/ч.



Этапы работы и основные настройки при внесении удобрений

Настройка распределителя удобрений ZA-M осуществлялась при помощи специального мобильного испытательного стенда производства компании Амазоне.

Данный мобильный стенд позволяет добиваться оптимального поперечного распределения удобрений под то удобрение, которое вносится в данный момент.



Внесение мелкой фракции сульфата аммония - 0.93 мм

Для мелкой фракции было проведено несколько испытаний. Во всех случаях работа и настройка распределителя осуществлялась на ширину захвата в 18 м (расстояние между соседними проходами машины - 18 м).

Испытания проводились для двух типов распределяющих дисков: OM 18-24 и OM 24-36

Для распределяющих дисков OM 18 – 24 получилось обеспечить высокую равномерность распределения при следующих положениях распределяющих лопаток:

Короткая лопатка – позиция 28 (макс. значение)

Длинная лопатка – позиция 56 (макс. значение)

Для распределяющих дисков OM 24 – 36 получилось обеспечить высокую равномерность распределения при следующих положениях распределяющих лопаток:

Короткая лопатка – позиция 17

Длинная лопатка – позиция 50

Внесение крупной фракции сульфата аммония - 2 мм

Для крупной фракции было проведено несколько испытаний. Во всех случаях работа и настройка распределителя осуществлялась на ширину захвата в 24 м (расстояние между соседними проходами машины - 24 м).

Испытания проводились для распределяющих дисков: OM 24-36

Для распределяющих дисков OM 24 – 36 наиболее равномерное распределение удалось достичь при следующих настройках распределяющих лопаток:

Короткая лопатка – позиция 22

Длинная лопатка – позиция 55

Целесообразно будет провести дополнительные испытания как мелкой , так и крупной фракции сульфата аммония для получения данных при работе с иной шириной захвата и другими дисками.

Считаем также целесообразным проведения аналогичных испытаний с применением распределителя удобрений нового поколения – ZA-TS